

GENEL BİLGİLER:

Yangın durumlarında k oruma altında bulunan bölgenin sıcaklığı belirlenen değerin üzerine ulaşınca FD8010 yangın dedektörü erken yangın uyarısının yapılmasını sağlamaktadır . Yangın deDektörünün çalışma prensibi çevre sıcaklığının değiştiği durumlarda termistörün ohmik rezistansının değışikliğı üzerine dayanır. FD8010 ürünün montajı 8000 serisi alttabanın kullanımıyla yapılır.

Yangın dedektörü (figür 1) , plastik gövdede (konum 5) sabitlenmiş olan baskılı devre kartı ve termistörlü kameradan (konum 4) oluşmaktadır.

İki LED göstergeleri (konum 3) de 360° derece görüş algılama mesafesine sahip olup aşağıdaki durumlar hakkında bilgi verirler:

- Görev modu - her iki LED'ler de yanmazlar;
- Alarm durumu – iki LED'ler de daimi olarak yanar.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

Besleme gerilimi	(10-30) V DC
Görev durumunda tüketilen elektrik	40 µA/22,5 VC
Alarm durumunda tüketilen elektrik	
- 8000 veya 8000D serisi alt tabanyıla	8 mA/10VD C; 25 mA/30VDC
- 8000R, 8000DR veya 8000L serisi alt tabanyıla	18 mA/10VD C;55mA/30VDC
Sıcaklık sınıfı	A2S (EN 54-5:2000 standardına göre) veya BS
Korunma altındaki alan	10m çaplı halka (EN 54)
Montaj yüksekliğı	8 metreye kadar ((EN 54)
"Alarm" durumundaki çıkış (RI/KL terminali)	RI 31 veya RI 31S için
Koruma derecesi	IP43
Çalışma sıcaklık aralığı	eksi 10° C'den 55° C'ye kadar
Bağıl neme dayanıklılık	40°C sıcaklıkta (93±3)%
Ölçüler (alt tabanı dahildir)	Ø100mm, h 47 mm
Ağırlık (8000 serisi alt tabanı dahildir)	0,100 kg.
Alt tabanı bağlantı hattı	iki iletkenli, tek kablolu veya çok kablolu yalıtımlı iletken
Bağılantı iletkeni enine kesidi	(0,8 – 1,5) mm²

ÜRÜN MONTAJI:

Dedektör, 8000 (standart), 8000D (Schottki diyotlu), 8000R (röle çıkışlı), 8000DR(Schottki diyotlu ve 510 Ω rezistörlü) veya 8000L (510 Ω rezistörlü) serisi alt tabanlı ile kullanılır. Aynı ürün olarak tedarik edilip dübel ve vidalar vasıtasıyla istenilen yere önceden sabitlenirler. Kurulum amaçlı gereken komponentlerin elektrik montajı 2. figürde gösterildiğı gibi örnek şemaya göre yapılır. Kablo pabuçlarının kullanılması önerilir.

Yangın dedektörü alt tabanın üzerine konularak (figür1, konum 1) yöneten kanallarına düşünceye kadar saat yönüne doğru çevrilir (figür 1, konum 2) . Dayanıcaya kadar çevrilir (figür 3.1) . Alt tabanın ve gövdenin kesimleri uyuşması gerekir (3.2 figürü).

Yangın d edektörünün kilitletmesi (figür 4). Montajı öncesi anahtar alt tabandan çıkartılır (konum 3) ve kilitleyen pim (konum 2) kaburgası (konum 1) kesilir.

Alt tabanınna kilitletlenen dedektörün çıkartılması

Anahtar kesime koyulup (konum 4) içeriye doğru bastırılır ve yangın de dektörü saat yönünün tersine çevrilir. Anahtar çıkartılır ve yangın dedektörün çevrilmesi alt tabanından sökülünceye kadar aynı yöne doğru devam eder.

TEST:

Yangın dedektörünün teste alınması montaj so nrası şantiyedeki yangın alarm sisteminin parçası olarak veya teknik servis esnasında aşağıdaki sırayla yapılır:

1. Yangın alarm santralinden veya 24V DC/0,1 A değerindeki ek elektrik tedariki kaynağından teste alı nan yangın de dektörünün bağlı ol duğı yangın alarm hattına besleme gerilimi verilir.
2. Besleme gerilimi veriminden bir dakika sonra ısı testeri ile yangın de dektörü üzerine basınç yapılır. 30 saniyeyi geçmeksizin dedektör Alarm durumuna geçer.
3. Yangın de dekrörünün bağlı olduğı yangın alarm hattına besle me gerilimin verilmesi birkaç saniyeyle durdurulur veya y angın alarm santrali tarafınca sıfırlama talimatı gönderilir. Dedektör "Bekleme" moduna girer.

TEKNİK SERVİS:

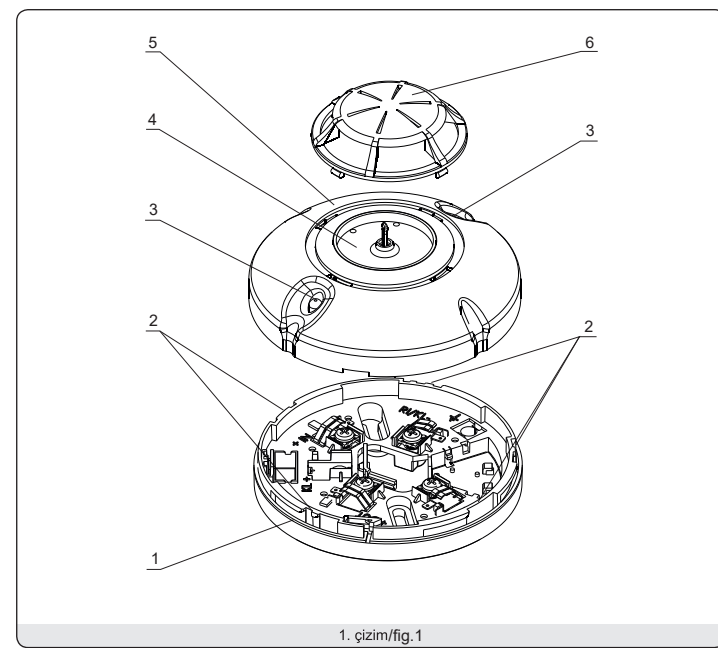
Yetkili kişiler tarafınca yapılip aşağıdaki işlemleri içerir:

1. Herhangi görünen dış mekanik arıza yoklanması - her ay
 2. Gerçek şartlarda çalışma kabiliyeti testi - her ay
 3. *Toz kirlenmesine karşı profilaksi temizlenme - 6 ayda bir defa
- *Yangın dedektörü alt tabanından çıkartılır. Gövdenin kapağı çıkartılır (figür 1, konum 6). Termistör ve kamera kuçuk fırça ile toza karşı temizlenir.

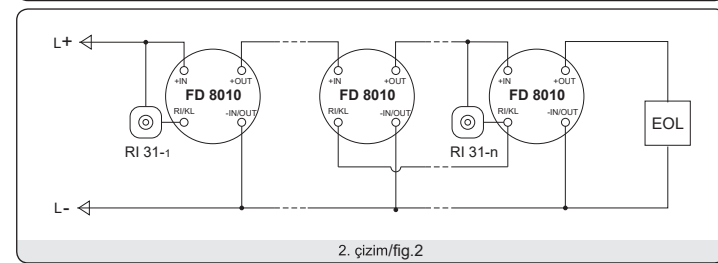
GARANTİ KOŞULLARI:

Garanti kapsamı satış tarihi itibarıyla 36 aydır. Bu kullanma kılavuzu nda yer alan kullanım şartlarına uyu lduğı taktirde üretici firma yangın de dektörünün normal çalışmasının garantisini vermektedir.

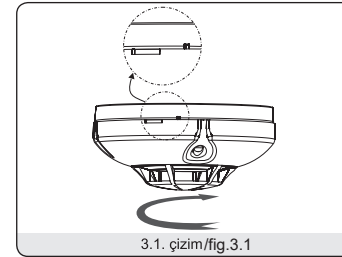
Mekanik etkilerden kaynaklanan hasarlar, amaç dışı kullanım ası durumunda veya üretim sonrası yapılan değışiklikler den dolayı kaynaklanan arızaların olduğı taktirde ür etici firma garanti sorumlulukları taşımamaktadır. Üre tici firma sadece kendi tarafınca sebep olduğı hasarların oluşmasından dolayı garanti sorumluluğı taşımaktadır.



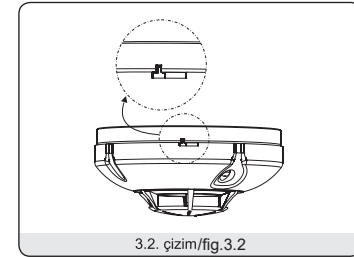
1. çizim/fig.1



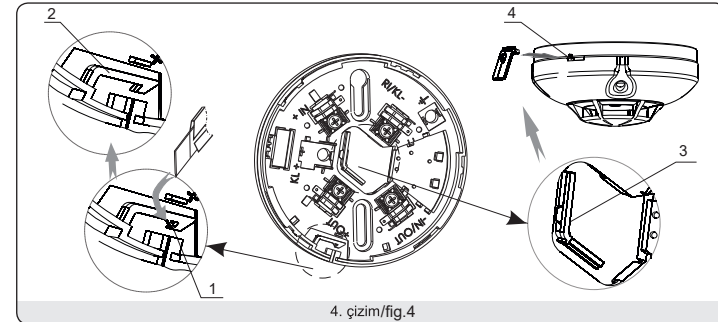
2. çizim/fig.2



3.1. çizim/fig.3.1



3.2. çizim/fig.3.2



4. çizim/fig.4

GENERAL DESCRIPTION

The fire detector is designed for early warning of a fire condition when the fixed temperature threshold in the protected premises is reached. The principle of functioning of the fire detector is based on the ohmic resistance alteration in the thermistor as a result of the ambient temperature change. FD8010 is fitted on bases series 8000.

The fire detector (fig.1) consists of a printed circuit board and a chamber with thermistor (pos.4), fixed in a plastic body (noz.5).

Both LED indicators (pos.3) allow range of visibility 360° and provide information for the status:

- **Standby mode** - the LEDs are not lit;
- **Alarm condition** - the LEDs produce continuous light.

TEHNICAL DATA

Supply voltage	(10-30)V DC
Current consumption in Standby mode	40 µA/22,5V DC
Current consumption in Alarm condition	
- with base type 8000 or 8000D	8mA/10VDC; 25mA/30VDC
- with base type 8000R, 8000DR or 8000L	18mA/10VDC; 55mA/30VDC
Temperature class	A2S (complies with EN54-5:2000) or BS
Protected area	circle with diameter 10 m (EN54)
Height of mounting	up to 8 m (EN54)
Output in Alarm condition (RI/KL terminal)	for RI 31 or RI 31S
Degree of protection	IP 43
Operational temperature range	minus 10°C - plus 55°C
Relative humidity resistance	(93±3)% at 40°C
Dimensions, base included	Ø100 mm, h 47mm
Weight, base 8000 included	0,100 kg
Type of the connecting line to the base	two-wire, a single-core or multi-core insulated wire
Cross section of the connecting wire	(0,8-1,5) mm ²

INSTALLATION

The fire detector operates with bases type **8000** (standard), **8000D** (with Schottki diode), **8000R** (with relay output), **8000DR** (with Schottki diode and resistor 510 Ω) or **8000L** (with resistor 510 Ω). They are delivered separately and are fixed on the desired place in advance by means of pins and screws. The electrical connection of the components necessary for the installation is done according to the schematic diagram on **fig.2**. It is recommended cable shoes to be used.

The fire detector is placed on the base (fig.1, pos.1). It is rotated clockwise until reaching the guiding grooves (fig.1, pos.2). It is rotated until rest (fig.3.1). The slots of the base and the body should match (fig.3.2).

Locking of the fire detector (fig.4). Before installation, the key (pos.3) is detached from the base and the rib (pos.1) of the locking click (pos.2) is cut out.

Removing of a fire detector locked to the base. Insert the key into the slot (pos.4) push in as in the same time the fire detector is rotated anticlockwise. Remove the key and continue to rotate the fire detector in the same direction until it is released from the base.

TESTING

The fire detector is tested after installation as a part of the site's fire alarm system or with maintenance activities, following this order:

1. Voltage is supplied to the fire alarm line, to which the tested fire detector is connected, from the Fire Control Panel or auxiliary power supply unit 24V DC/0,1A.
2. After one minute, is activated the fire detector using a heat tester. It should enter Alarm condition within 30s.
3. A reset command is sent from the Fire Control Panel or is interrupted briefly the supply voltage to the fire alarm line, to which the tested fire detector is connected. It should enter Standby mode.

SERVICE SCHEDULE

It is done by authorized personnel and includes the following activities:

1. Inspection for visible physical damage - monthly
2. Testing in real conditions - monthly
3. *Preventive dusting - every 6 months

*The fire detector is removed from the base. The body cover (fig.1, pos.6) is removed. The chamber and the thermistor are dusted with a small brush.

WARRANTY

The warranty period is 36 months from the date of sale.

The manufacturer guarantees the normal operation of the fire detector providing that the requirements set herein have been observed.

The manufacturer does not bear warranty liabilities for damages caused through accidental mechanical damage, misuse, adaptation or modification after production. The manufacturer bears warranty liabilities for damages in the fire detector caused through manufacturer's fault only.